



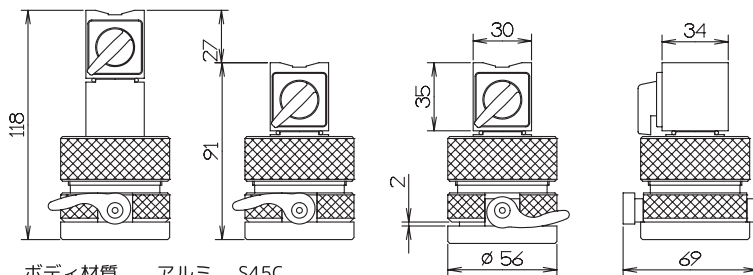
薄物ワークに最適!!

# ズゾピタ

素材を選ばない!!

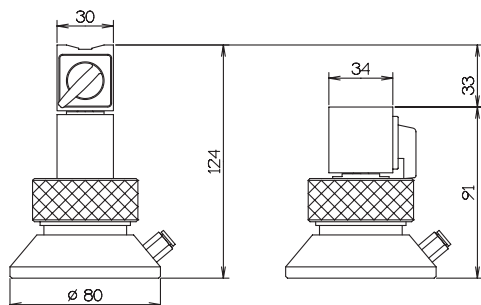
# ズゾピタV





ボディ材質 アルミ S45C  
 吸着力 永久磁石側 約270N (約27Kgf)  
 ON-OFF切り替え側 約300N (約30Kgf)  
 ※磁石の吸着力は板厚と環境により異なります。これらは保証値ではなく参考値です。

- 両端部にあるマグネットをワーク側とテーブル側にそれぞれ吸着させることにより、マシニングセンタなどで機械加工中の薄物ワークの振動を防止できます。
- 本体の長さ調節用ピストン内部のスプリングにより、ナットを緩めるだけでスピーディーかつ容易に長さ調節ができます。
- 強力永久磁石を使用しているため、コンパクトでも強力です。
- 本体とマグネットの連結部に球面軸受を採用することにより、多少の吸着面の傾きでもしっかり吸着できます。
- 移動用リフターとON-OFF切替えマグネットを採用する事で、不要な吸着が軽減され位置決めが容易に行えます。

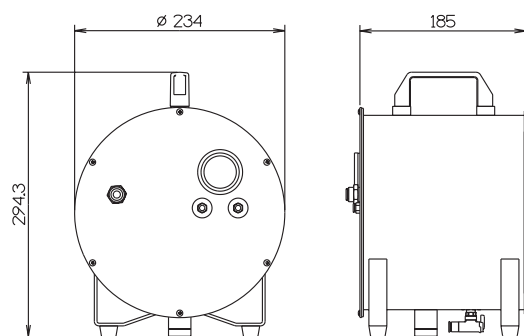


ボディ材質 アルミ  
 吸着力 真空吸着側 約300N(約30Kgf)  
 ※真空圧力-93kPa時  
 ON-OFF切り替え側 約300N (約30Kgf)

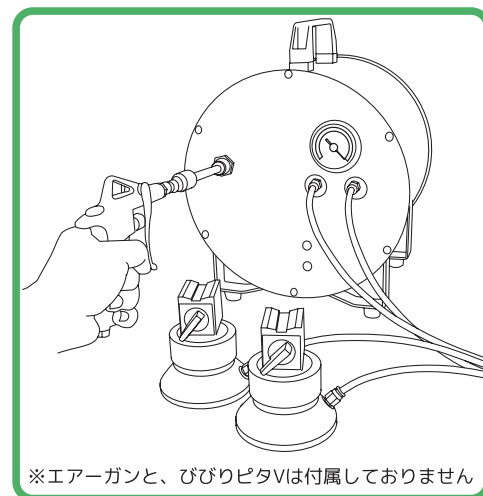
※磁石の吸着力は板厚と環境により異なります。これらは保証値ではなく参考値です。

- 真空チャック側をワークに、マグネット側をテーブルにそれぞれ吸着させることによりマシニングセンタなどで機械加工中の薄物ワークの振動を防止できます。
  - 本体の長さ調節用ピストン内部のスプリングにより、ナットを緩めるだけでスピーディーかつ容易に長さ調節ができます。
  - 真空によるワーク吸着により、ステンレスやアルミニウムなど素材を選ばない吸着が可能です。
  - 本体とマグネットの連結部に球面軸受を採用することにより、多少の吸着面の傾きでもしっかり吸着できます。
  - ON-OFF切替えマグネットを採用する事で、不要な吸着が無いので位置決めが容易に行えます。
- ※びびりピタVには、別売の真空発生チャンバーが必要です。

## 真空発生チャンバー びびりピタV用



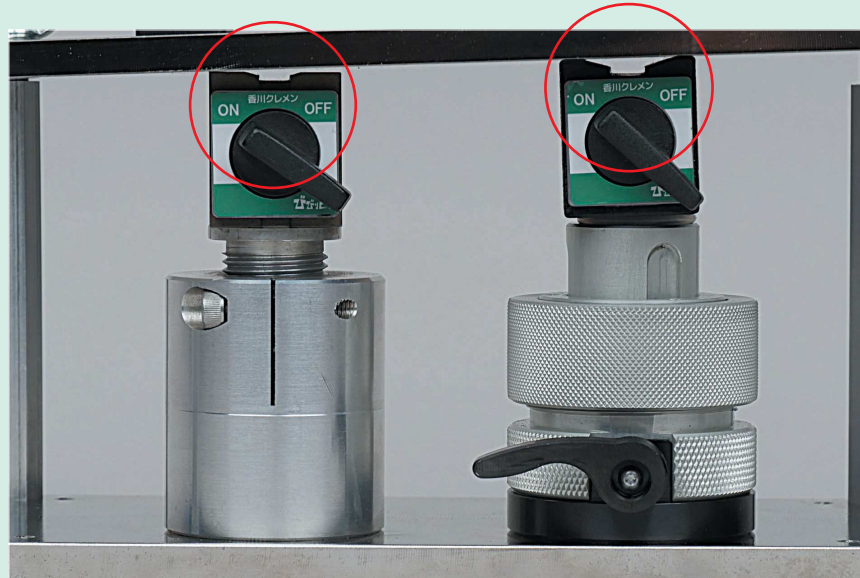
ボディ材質 SUS304  
 真空圧力 -93kPa



※エアガンと、びびりピタVは付属していません

- 真空発生器内蔵です。エアガン等で圧縮空気を注入しタンク内を真空にします。
  - 常時エアホースを繋ぐ必要が無いので、テーブル回転式の横型マシニングセンタ、テーブル移動量の大きい門形マシニングセンタにも最適です。
  - 電力を使用しないので切削液がかかる環境でも漏電の心配がありません。
  - ワーク側の吸着面にもよりますが、1時間位は圧縮空気の補充無しで加工できます。
  - 真空発生チャンバー1台につき、びびりピタVが2個取り付けられます。
- ※ワーク側の面が悪く、負圧が少しづつもれるような場合でもエアホースを繋げば常時真空状態を保つことができます。

球面軸受けによる効果



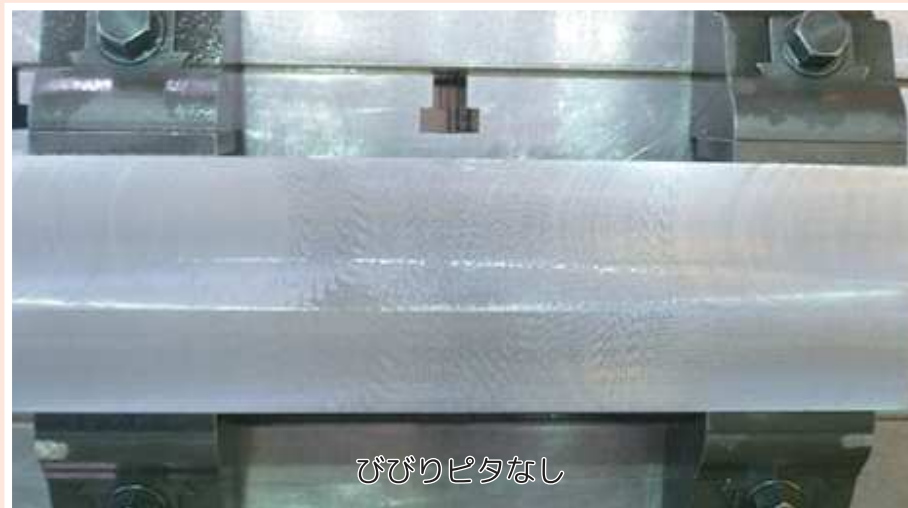
従来品

びびりピタ

びびりピタによるサンプル加工例 560x150 t5 SS400 FB

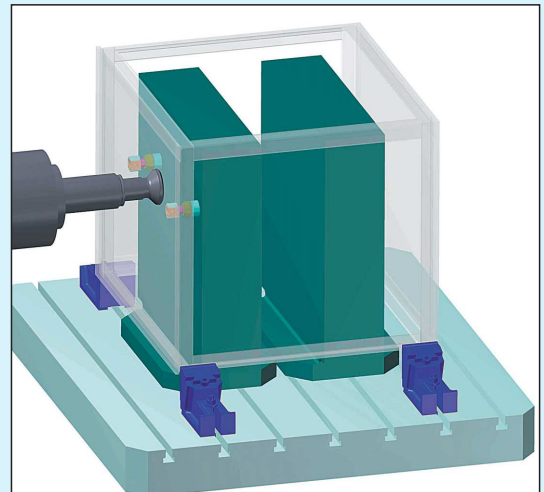


びびりピタあり

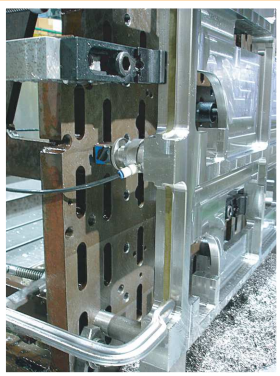


びびりピタなし

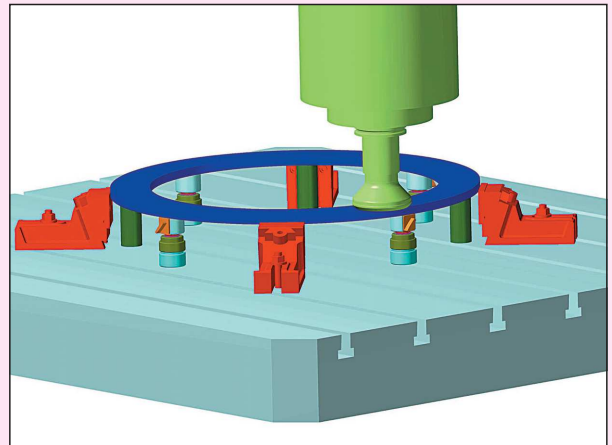
## 横型マシニングセンタ使用例



## びびりピタVによるSUS304使用例



## 立型マシニングセンタ使用例



うどん県 

〒767-0032香川県三豊市三野町下高瀬1209-2

TEL.0875-72-1525

FAX.0875-72-2957

E-mail : k-cramen@mx8.tiki.ne.jp

香川クレメン (株)  
www.k-cramen.co.jp

- 印刷物のため製品の色は実際の色と多少異なる場合があります。
- 本カタログの記載内容は、予告なく変更あるいは製造を中止する場合があります。
- 「びびりピタ」は香川クレメン(株)の登録商標です。